



INFORMACJA TECHNICZNA

Specjalne

właściwości

- wysoka odporność na ścinanie
- odporna na duże naciski i na agresywne środowisko
- łatwy w nakładaniu

Densolid HDD

- Zabezpieczenie antykorozyjne połączeń spawanych na rurach stalowych stosowany przy przeciskach i wierceniach.

OPIS

DENSOLID HDD jest dwu komponentowym poliuretanem, przeznaczonym do izolacji połączeń spawanych przy przeciskach. Grubość warstwy jest równa przyległej warstwie fabrycznej.

Densolid HDD jest nakładany w sposób dwu stopniowy (dwie warstwy).

Nakładanie warstwy drugiej po wygrzaniu pierwszej warstwy zgodnie z normą DIN EN 10290 (klasa B, temperatura pracy do +80 °C).

Densolid HDD nie ma jakiegokolwiek nieprzyjemnego zapachu i nie zawiera substancji toksycznych. Utwardzony DENSOLID HDD na połączeniu

spawanym posiada bardzo dużą odporność na ścinanie, doskonałą przyczepność do stali i powłok fabrycznych z PE,PP,PU. Wytrzymuje duże naciski ziemi.

WŁASNOŚCI KOMPONENTÓW

Własność	Komponent A	Komponent B
Kolor	czarny	żółty
Substancje lotne	< 1%	0%
Zapach	neutralny	neutralny
Gęstość (23°C)	ok. 1,3 g/ml	ok. 1,2 g/ml
Konsystencja	pasty	plyn
Okres przechowywania	>12 miesiąc	> 12 miesiąc
Temperatura składowania	między +5 i +30 °C krótkotrwała (w transporcie): między +5 i +50 °C	między +15 i +30 °C krótkotrwała (w transporcie): między +5 i +50 °C

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Własność	Jednostka	Typowe wartości	Normy
Grubość	mm	≥ 1,5	ISO 2808
Klasa nacisku	-	klasa B, Typ 3	DIN EN 10290
Temperatura stosowania	°C	-20 do +80	DIN EN 10290
Porowatość w 8kV/mm (maksimum. 20 kV)	-	żadnego	DIN EN 10290
Wytrzymałość dielektryczna	kV/mm	25	DIN 30671
Odporność na uderzenia	23 °C	≥ 4,5	DIN EN 10290
	- 5 °C	≥ 3,2	
Badanie Twardości	23 °C	Mm	DIN EN 10290
	80 °C	%	
Odporność na zginanie	23 °C	-	DIN EN 10290
	0 °C	-	
Wydłużenie względne	%	13	DIN EN 10290
Oporność elektryczna	23 °C, 100 dni	Ω * m ²	4,0 · 10 ⁹
	80 °C, 30 dni		1,5 · 10 ⁶
	70 °C, 30 dni		2,0 · 10 ⁶
Przyczepność (ściananie)	23 °C	mm	< 1 mm (oszacowujący 1)
	80 °C		< 1 mm (oszacowujący 1)
	Po składowaniu w H ₂ O (80 °C, 100 h)		≤ 1 mm (oszacowujący 1)
Przyczepność (odrywanie)	23 °C	N / mm ²	18
	80 °C		3
Przyczepność po procesie starzenia	100 °C, 100 dni	N / mm ²	18
Odczepianie udarowe	23 °C, 30 dni	mm	2,0
	60 °C, 2 dni		< 0,5
Twardość wg Shore D	5 °C	-	75
	23 °C		73
	40 °C		59
	70 °C		36
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,3	-

WARUNKI NAKŁADANIA

Temperatura nakładania	otoczenia powierzchnia rury *	+5 do +40 °C +40 do +50 °C * temperatura powierzchni rury i poliuretanu powinna zawsze być przynajmniej 3 °C powyższy punkt rosy
	DENSOLID HDD *	+5 do +30 °C
Wilgotność względna		do 80 %
Czas użycia w zależności od temperatury	+ 5 °C	~ 10 min
	+ 20 °C	~ 8 min
	+ 40 °C	~ 6 min
Czas utwardzania w zależności od temperatury	+ 5 °C	~ 24 h
	+ 20 °C	~ 10 h
	+ 40 °C	~ 8 h

PAKOWANIE

DENSOLID HDD	Opakowanie	Ilość w kartonie
Standardowy	Opakowanie 2,00 kg (1,42 kg A , 0,58 kg B)	1
Mały	Opakowanie 0,8 kg (0,71 kg A , 0,29 kg B)	4

NAKŁADANIE

ZUŻYCIE

Prosimy stosować się do szczegółowej instrukcji i karty technicznej DENSOLID HDD.

Okolo 1,5 kg na 1 m² powierzchni rury przy grubości 1mm.

WOJTGROUP
60-164 Poznań, ul. Ziębicka 19
tel./fax. +48 61 8689360, tel. +48 61 6617347
e-mail: wojtgroup@wojtgroup.pl ; www.wojtgroup.pl