



## INFORMACJA TECHNICZNA

### Specjalne właściwości

- nakładanie z cartridges
- szybka naprawa
- łatwe nakładanie
- niezawodne zabezpieczenia antykorozyjne

## Densolid HK3-C

- Do naprawy uszkodzeń izolacji wykonanych z PE, PP, EP, PU, na rurociągach które są układane w ziemi oraz wodzie.
- Do napraw uszkodzeń warstw DENSOLID TLC
- Do napraw starych powłok antykorozyjnych
- Komponent doskonale wypełnia nierówności
- Wypełnia pęknięcia i dziury w izolacji

## OPIS

DENSOLID HK 3-C jest dwuskładnikowym poliuretanem który bardzo szybko twardnieje (zastyga). Obydwa składniki są umieszczone w podwójnym cartridge po przejściu przez mieszalnik otrzymujemy wymieszany

komponent w sposób prosty i szybki. Ułożony komponent nie posiada pęknięć i nierówności. Wytwarza powłokę antykorozyjną o wysokiej odporności elektrycznej. Położona warstwa jest bardzo odporna mechanicznie i przenosi duże

naciski. Wybitną cechą DENSOLID HK3-C jest jego wysoka odporność na ścinanie położonego materiału, które występuje przy zasypanych i pracujących rurociągach.

## WARUNKI STOSOWANIA

<b>Temperatura nakładania</b>	<b>Otoczenie</b>	<b>- 10 do + 45°C</b>
	Powierzchnia stali	+ 35 do + 70°C
	PU-komponent	+ 5 do + 30°C
Wilgotność		0 do 90%
Czas wiązania	10°C	~ 90 sekund
	15°C	~ 75 sekund
	20°C	~ 60 sekund

\*) Temperatura powierzchni stali oraz PU-komponent powinna być przynajmniej 5°C lub powyżej punktu rosy.

## WŁAŚCIWOŚCI

	<b>Składnik A</b>	<b>Składnik B</b>
Kolor	biały	brązowy
Części lotne	<1%	0%
Gęstość (23°C)	około 1,1 g/ml	około 1,24 g/ml
Konsystencja	pasta	pasta
Żywotność	> 12 miesięcy	> 12 miesięcy

## WŁAŚCIWOŚCI WARSTWY

<b>Własności</b>	<b>Wartości</b>	<b>Komentarz</b>	<b>Norma</b>
Twardość Shore D (23°)	67±5	23°C, 20 h	ISO 858
Próba nacisku – pozostała grubość	90%	50°C, 10N/mm <sup>2</sup>	DIN 30672
Odporność uderzeniowa	11 J *)		DIN 30671
Odporność na ścieranie	0,064 g	1 kg nacisku, CS10, 1000cykli	ASTM 4060
Przyczepność do stali	10 n/mm <sup>2</sup>		DIN 53232
Odporność ścinanie warstwy na stali	500 N/cm <sup>2</sup>		DIN 30672
Odporność ścinania warstwy na PE	25 N/cm <sup>2</sup>	PE chropowate	DIN 30672
	50 N/cm <sup>2</sup>	PE płomieniowo aktywne	
Przyczepność do PE	2 N/mm <sup>2</sup>	PE chropowate	DIN 53232
	4 N/mm <sup>2</sup>	PE płomieniowo aktywne	
Zakres temperatur	- 20 do + 60		
Specjalna elektryczna odporność	10° Ωm <sup>2</sup>	Po 100 dniach, 23°C, 2,5 mm grubość warstwy	DIN 30671
	10° Ωm <sup>2</sup>	Po 30 dniach, 70°C, 2,5 mm grubość warstwy	
Wytrzymałość dielektryczna	30kV	dla 1mm grubości warstwy	DIN 53481
Odporność starzenia	nonstop	Przetrzymanywane w 100°C, 90 dni	DIN 30671
Odczepienie udarowe	6mm	2 dni, 65°C	DIN 30671
	6mm	30 dni, 23°C	
	żadne	Próba w mgie solnej ISO 9227, 1000 godzin	DIN 53167
Tworzenie się pęcherzy	żadne	Próba w mgie solnej ISO9227, 1000 godzin	ISO 9227

\*) > 20 J na jedną warstwę DENSOLEN-RP-Tape

## OBSŁUGIWANIE

(Prosimy szczegółowo śledzić instrukcję obsługi).

Naprawa izolacji na fabrycznych rurach. Należy używać komponentów letnich jeżeli jest to możliwe.

### Przygotowanie

Usunąć luźne warstwy. Wyczyścić stalową powierzchnię i usunąć rdzę ( np. papierem ściernym #60). Zmatowić przyległe powierzchnie warstwy fabrycznej na 20 mm przy pomocy papieru ściernego. Po oczyszczeniu i przygotowaniu powierzchni należy wygrzać to miejsce w celu wyeliminowaniu wilgoci.

### Mieszanie i nakładanie

Usunąć nasadkę z castridga i nałożyć mieszadło.

Zależnie od ilości wyciskanego materiału przyciąć końcówkę mieszadła. Cofnij tłoczek wyciskający pistoletu, zamontuj cartridge zamykając go. Wyciskaj odpowiednią ilość komponentu PU. Wyciskaj komponent mieszając aby uzyskać jednolity kolor brązowy. Natychmiast wypełnić uszkodzone miejsce komponentem wyrównując szpachtułką

jednolitą warstwę. Po nałożeniu warstwy (po około 60 sekundach) nie rozprowadzać więcej. Pozostawić tę powłokę. Kończąc naprawę podgrzewamy na krótko palnikiem na propan butan. Naprawione miejsce będzie gotowe po 10 minutach. W przypadku naprawy dużych uszkodzeń izolacji przygotowanie powierzchni odbywa się w całości a nakładanie powłoki z poliuretanu odbywa się sekcjami. Zmieszany materiał pozostawiony w mieszalniku a nieużywany przez dłuższy czas nie może być ponownie użyty, ale może pozostać na cartridgu do następnej naprawy lecz przed wyciskaniem materiału należy wymienić mieszalnik.

### **Badanie**

Jeżeli naprawa jest już zakończona i poliuretan jest twardy i suchy możemy sprawdzić szczelność położonej izolacji prądem 20 kV przy pomocy poroskopu iskrowego.

### **ZUŻYCIE**

Jeden cartridge (52 g) jest wystarczający na 150 cm<sup>2</sup> powierzchni lub na sześć ubytków po 15 cm<sup>2</sup> ( przy grubości warstwy 2 mm ).

### **PAKOWANIE**

#### **DENSOLID HK3-C**

W kartonie jest 20 sztuk cartridgów ( 52 g ), oraz 6 sztuk mieszadełek.

#### **DENSOMIX 50**

Dla 50sztuk cartridga dostarczamy 4 plastikowe szpachtułki.